

Holz



FÜHRENDE TECHNOLOGIE

TiCo-HARTMETALLTECHNOLOGIE

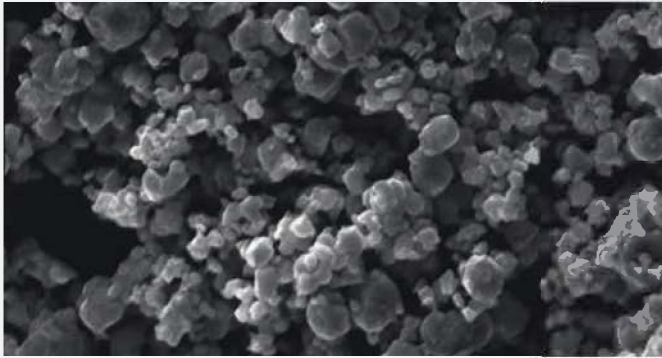
Durch die eigene Hartmetallentwicklung und -herstellung kann Freud sicherstellen, dass die bestmögliche Rezeptur für die jeweiligen Anwendungsansprüche ausgewählt und dadurch immer die optimale Sägeblattleistung erreicht werden kann.



TiCo-Hartmetall

Ein von Freud entwickeltes und hergestelltes Titan-Kobalt-Hartmetall, das sich durch seine spezielle Formulierung und hohe Dichte auszeichnet.

Es ermöglicht schärfere Schnittkanten, makellose Ergebnisse und signifikant längere Lebensdauer.



INNOVATIVES DESIGN

Freud entwickelt spezielle Zahnformen und -geometrien mit dem Ziel, perfekte Schnitte und außergewöhnliche Standzeiten zu erreichen. Die Zahngeometrien von Freud sind jeweils optimiert auf bestimmte Werkstoffe und Maschinentypen (sowohl netz- als auch akkubetrieben).

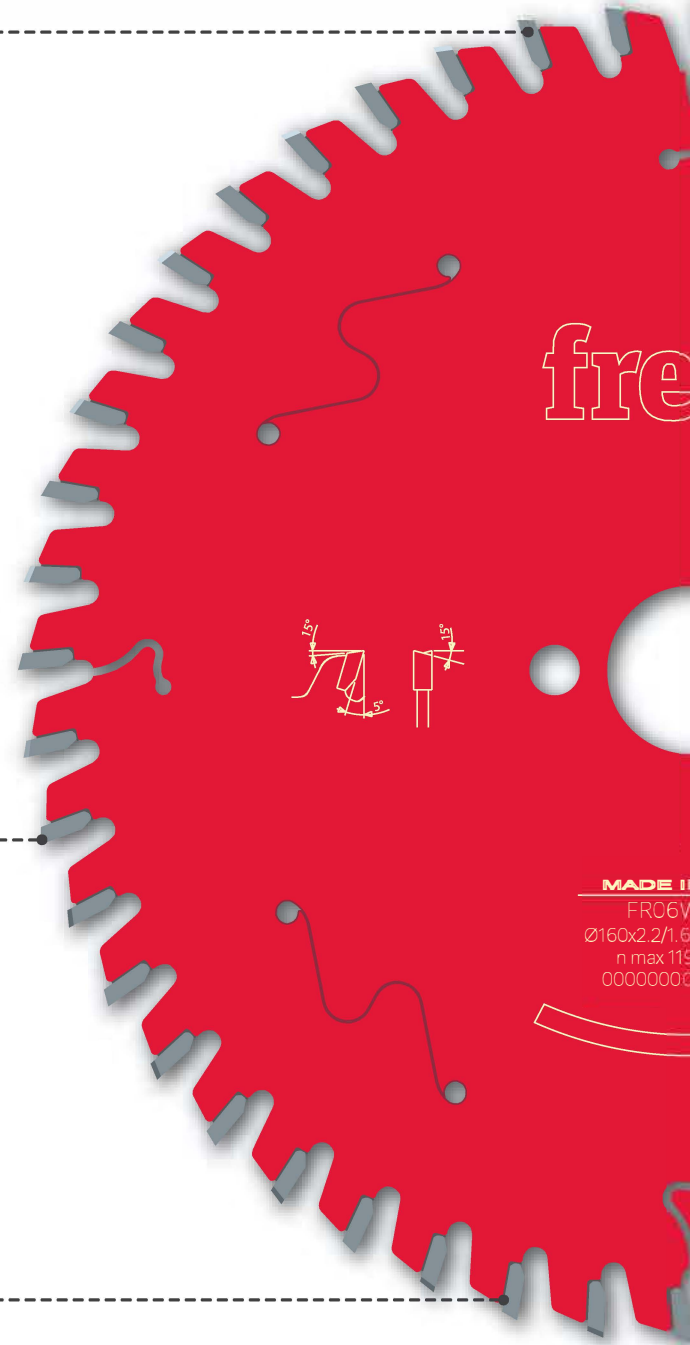


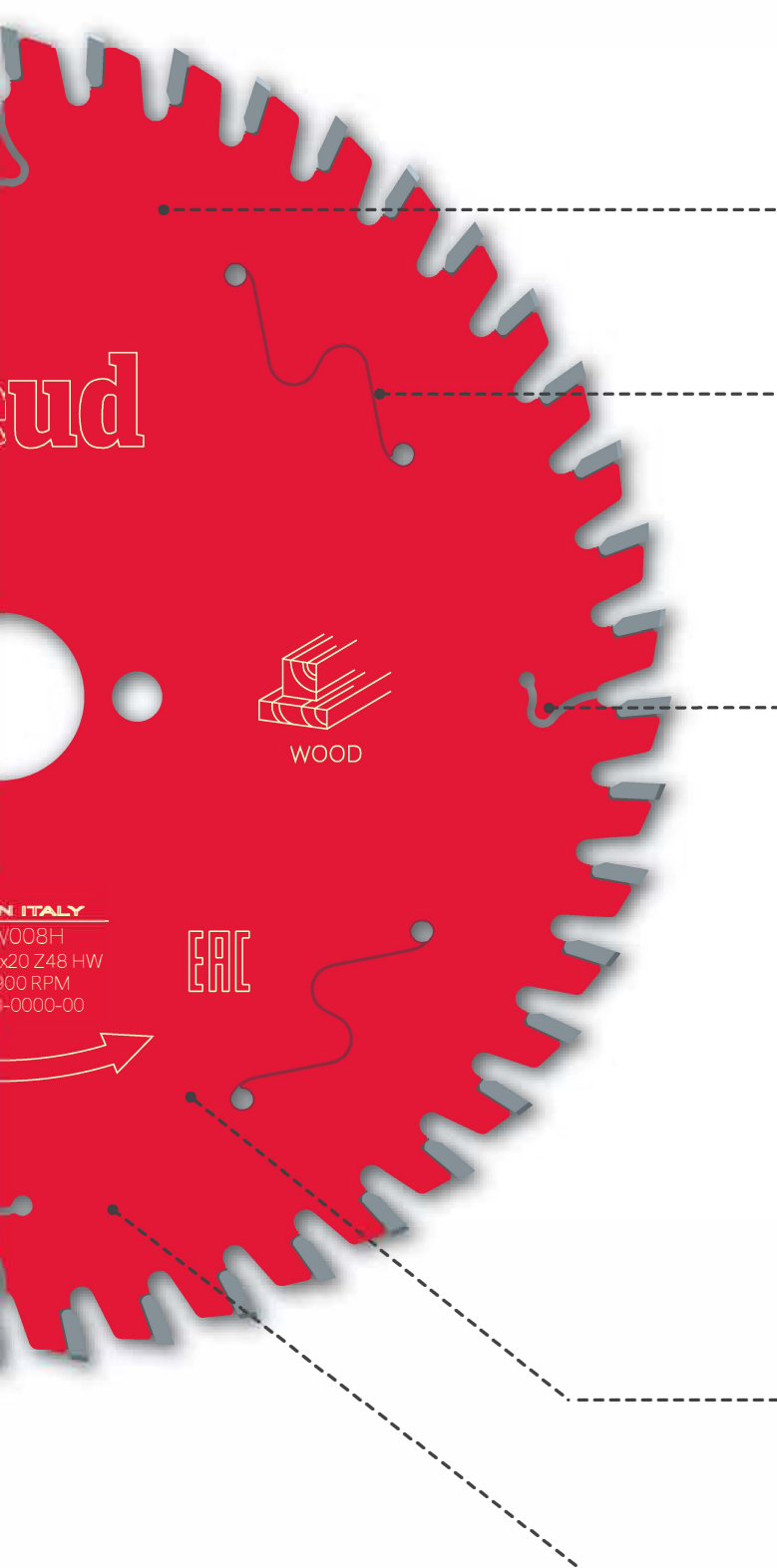
EXTREME STOSSFESTIGKEIT



Alle Kreissägeblätter von Freud durchlaufen einen innovativen

Trimetall-Hartlötprozess, der die Hartmetallzähne mit dem Stahlblattkörper verbindet. Bei dieser besonderen Methode wird eine Kupferlegierungsschicht zwischen zwei Schichten einer Silberlegierung eingebracht – für zusätzliche Flexibilität und maximale Schlagfestigkeit.





BESCHICHTUNGSTECHNOLOGIE

Alle Kreissägeblätter von Freud erhalten eine in der Branche einzigartige Premiumbeschichtung für ausgezeichneten Schutz vor Wärme, Harzablagerungen und Korrosion. Die von Freud angebotenen Kreissägeblätter für handgeführte Maschinen haben alle eine Perma-SHIELD Beschichtung, um höchste Leistung in jeder Anwendung zu erzielen.



Perma-SHIELD Beschichtung

Eine Antihaftbeschichtung, die anspruchsvollsten Anwendungen standhält.

Die Beschichtung reduziert Wärmeentwicklung, schützt vor Korrosion und vermeidet Harzrückstände, um Werkzeugreinigungen zu erleichtern.

ANTIVIBRATIONSLÖSUNGEN

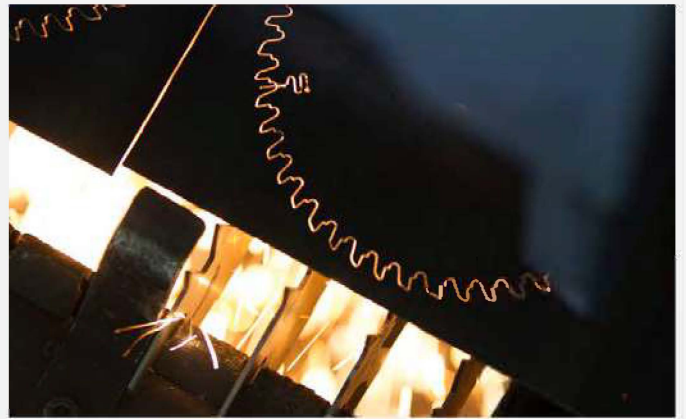


Dämpfungsschlitze

Speziell konstruierte und mittels Laser zugeführte Dämpfungsschlitze sorgen für einen spürbar ruhigeren Lauf und eine deutliche Reduzierung von Vibration und Geräusch.

LASERGESCHNITTENE DEHNUNGSSCHLITZE

Spezielle lasergeschnittene Dehnungsschlitze fördern die Wärmeableitung und verhindern durch Überhitzung verursachte Blattverformungen und sorgen damit für höchste Blattstabilität.



WUCHTEN



Vorspannen





























Kreissägeblätter von Freud (≥ 200 mm) haben einen eingerollten Spannungsring, um das Blatt plan zu halten und so Schnittpräzision und Leistung zu maximieren.

PREMIUM-MATERIALIEN

Premium-Stahl











Kreissägeblätter von Freud bestehen aus vorgehärtetem und plangerichtetem Qualitätsstahl (bis 46 HRC), was höchste Präzision, Leistung und Haltbarkeit sicherstellt.

DAS GRÖSSTE SORTIMENT PROFESSIONELLER SÄGEBLÄTTER FÜR JEDEN ANWENDUNGSBEDARF

				
HOLZ				
BAUHOLZ				
BESCHICHTETE PLATTEN				
HOCHDRUCK-SCHICHTPRESSSTOFFPLATTEN (HPL)				
SANDWICHPLATTEN				
FASERZEMENT				
ALUMINIUM				
MULTIMATERIAL				


**OPTIMISED FOR
 CORDLESS
 POWER TOOLS**



HOLZ			
BESCHICHTETE PLATTEN			
ALUMINIUM			
FASERZEMENT			



SORTIMENT SPEZIELL ENTWICKELT FÜR AKKUKREISSÄGEN

- Maximale Akkulaufzeit
- Optimierte Schnittleichtigkeit

AKKULAUFZEIT

Optimierter Bereich (Akku)

Normaler Bereich (Netz)

SCHNITTLEICHTIGKEIT

Optimierter Bereich (Akku)

Normaler Bereich (Netz)

STANDZEIT DES SÄGEBLATTS

Optimierter Bereich (Akku)

Normaler Bereich (Netz)

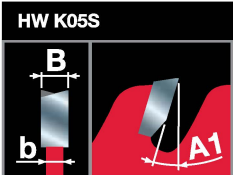
Für Hand- und Tauchkreissägen



Handkreissägen Tauchkreissägen Kabel



Weichholz Hartholz Spanplatten Sperrholz MDF-Platten



Maschinen:
Hand- und Tauchkreissägen.

Materialien:
Weiches und hartes Massivholz, Spanplatte, Sperrholz, MDF und andere holzbasierte Werkstoffe.

Technische Informationen:
Wechselzahn mit positivem Spanwinkel.



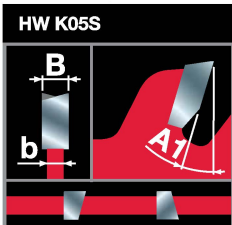
	D	B	b	d	Z	Spanwinkel	Längsschnitt-	Querschnitt-	NL	Freud Code	Art.-Nr.
	mm	mm	mm	mm		A1	qualität	qualität			
	120	1,8	1,3	20	12	15°	•••	•	-	FR02W001H	F03FS09663
	120	1,8	1,3	20	40	5°	•	•••	-	FR02W002H	F03FS09664
	130	2,4	1,6	20	24	15°	••	••	2/6/32,5	FR03W001H	F03FS09665
	130	2,4	1,6	20	36	5°	•	•••	2/6/32,5	FR03W002H	F03FS09666
	140	1,8	1,3	20	24	15°	•••	•	2/6/32,5	FR04W001H	F03FS09667
	140	1,8	1,3	20	36	10°	••	••	2/6/32,5	FR04W002H	F03FS09668
	140	1,8	1,3	20	42	5°	•	•••	2/6/32,5	FR04W003H	F03FS09669
	150	2,4	1,6	16	24	15°	•••	•	2/6/32,5	FR05W001H	F03FS09670
	150	2,4	1,6	20	24	15°	•••	•	2/6/32,5	FR05W002H	F03FS09671
	150	2,4	1,6	20	42	5°	•	•••	2/6/32,5	FR05W003H	F03FS09672
	160	2,4	1,6	16	24	15°	•••	•	2/6/32,5	FR06W001H	F03FS09673
	160	2,4	1,6	16	48	5°	•	•••	2/6/32,5	FR06W002H	F03FS09674
	160	1,8	1,3	20	24	15°	•••	•	2/6/32,5	FR06W003H	F03FS09675
	160	1,8	1,3	20	36	10°	••	••	2/6/32,5	FR06W004H	F03FS09676
	160	1,8	1,3	20	48	5°	•	•••	2/6/32,5	FR06W005H	F03FS09677
	160	2,2	1,6	20	24	15°	•••	•	2/6/32,5	FR06W006H	F03FS09678
	160	2,2	1,6	20	36	10°	••	••	2/6/32,5	FR06W007H	F03FS09679
	160	2,2	1,6	20	48	5°	•	•••	2/6/32,5	FR06W008H	F03FS09680
	160	2,4	1,6	20	24	15°	•••	•	2/6/32,5	FR06W009H	F03FS09681
	160	2,4	1,6	20	36	10°	••	••	2/6/32,5	FR06W010H	F03FS09682
	160	2,4	1,6	20	48	5°	•	•••	2/6/32,5	FR06W011H	F03FS09683
	160	2,4	1,6	30	24	15°	•••	•	2/6/42	FR06W012H	F03FS09684
	160	2,4	1,6	30	48	5°	•	•••	2/6/42	FR06W013H	F03FS09685
	165	1,7	1,3	20	12	20°	•••	•	-	FR07W009H	F03FS10040
	165	1,7	1,3	20	24	15°	•••	•	-	FR07W001H	F03FS09686
	165	1,7	1,3	20	40	18°	•	•••	-	FR07W002H	F03FS09687
	165	2,4	1,6	20	24	15°	•••	•	2/6/32,5	FR07W003H	F03FS09688
	165	2,4	1,6	20	36	10°	••	••	2/6/32,5	FR07W004H	F03FS09689
	165	2,4	1,6	20	48	5°	•	•••	2/6/32,5	FR07W005H	F03FS09690
	165	2,4	1,6	20	56	5°	•	•••	2/6/32,5	FR07W013H	F03FS11505
	165	2,4	1,6	30	24	15°	•••	•	2/7/42	FR07W006H	F03FS09691
	165	2,4	1,6	30	36	10°	••	••	2/7/42	FR07W007H	F03FS09692
	165	2,4	1,6	30	48	5°	•	•••	2/7/42	FR07W008H	F03FS09693
	170	2,4	1,6	30	40	10°	••	••	2/7/42	FR08W002H	F03FS09695
	180	2,4	1,6	20	24	15°	•••	•	2/6/32,5	FR09W001H	F03FS09696
	180	2,4	1,6	20	48	5°	•	•••	2/6/32,5	FR09W002H	F03FS09697
	180	2,4	1,6	30	24	15°	•••	•	2/7/42	FR09W003H	F03FS09698
	180	2,4	1,6	30	48	5°	•	•••	2/7/42	FR09W004H	F03FS09699
	182	1,7	1,3	19,05	30	15°	•••	•	-	FR10W001H	F03FS09700
	182	1,7	1,3	19,05	40	15°	••	••	-	FR10W002H	F03FS09701
	182	1,7	1,3	19,05	60	15°	•	•••	-	FR10W003H	F03FS09702
	182	1,7	1,3	25,4	30	15°	•••	•	-	FR10W004H	F03FS11507
	182	1,7	1,3	25,4	40	15°	••	••	-	FR10W005H	F03FS11508
	182	1,7	1,3	25,4	60	15°	•	•••	-	FR10W006H	F03FS11509
	184	2,4	1,6	16	24	15°	•••	•	2/6/32,5	FR11W001H	F03FS09703
	184	2,4	1,6	16	40	10°	••	••	2/6/32,5	FR11W002H	F03FS09704
	184	2,4	1,6	16	24	15°	•••	•	-	FR11W012H	F03FS11511
	184	2,4	1,6	30	24	15°	•••	•	2/7/42	FR11W007H	F03FS09709
	185	2,4	1,6	20	24	15	•••	•	-	FR12W001H	F03FS11513
	185	2,4	1,6	20	48	10	•	•••	-	FR12W002H	F03FS11514
	190	2,4	1,6	16	24	15°	•••	•	2/6/32,5	FR13W001H	F03FS09712
	190	2,4	1,6	16	48	10°	•	•••	2/6/32,5	FR13W002H	F03FS09713

KREISSÄGEBLÄTTER FÜR HOLZ

D	B	b	d	Z	Spanwinkel	Längsschnitt-	Querschnitt-	NL	Freud Code	Art.-Nr.
mm	mm	mm	mm		A1	qualität	qualität			
190	2,4	1,6	20	24	15°	•••	•	2/6/32,5	FR13W003H	F03FS09714
190	2,4	1,6	20	48	10°	•	•••	2/6/32,5	FR13W004H	F03FS09715
190	2,4	1,6	20	56	5°	•	•••	2/6/32,5	FR13W005H	F03FS09716
190	2,4	1,6	30	24	15°	•••	•	2/7/42	FR13W006H	F03FS09717
190	2,4	1,6	30	40	10°	••	••	2/7/42	FR13W007H	F03FS09718
190	2,4	1,6	30	48	10°	•	•••	2/7/42	FR13W008H	F03FS09719
190	2,4	1,6	30	56	5°	•	•••	2/7/42	FR13W009H	F03FS09720
200	1,7	1,2	25,4	40	10°	••	••	-	FR14W003H	F03FS11515
200	2,4	1,6	30	24	15°	•••	•	2/7/42	FR14W001H	F03FS09721
200	2,4	1,6	30	48	10°	•	•••	2/7/42	FR14W002H	F03FS09722
210	2,4	1,8	30	24	15°	•••	•	2/7/42	FR15W003H	F03FS09725
210	2,4	1,8	30	40	15°	••	••	2/7/42	FR15W001H	F03FS09723
210	2,4	1,8	30	48	10°	•	•••	2/7/42	FR15W004H	F03FS09726
210	2,4	1,8	30	56	5°	•	•••	2/7/42	FR15W002H	F03FS09724
230	2,8	1,8	30	24	15°	•••	•	2/6/42	FR19W001H	F03FS09728
230	2,8	1,8	30	36	15°	••	••	2/7/42	FR19W002H	F03FS09729
230	2,8	1,8	30	48	15°	••	••	2/7/42	FR19W003H	F03FS09730
230	2,2	1,6	25,4	60	10°	•	•••	-	FR20W007H	F03FS11521
235	2,8	1,8	30	24	15°	•••	•	2/6/42	FR20W003H	F03FS09733
235	2,8	1,8	30	36	15°	••	••	2/7/42	FR20W004H	F03FS09734
235	2,8	1,8	30	48	15°	••	••	2/7/42	FR20W005H	F03FS09735
235	2,8	1,8	30	56	10°	•	•••	2/7/42	FR20W006H	F03FS09736
237	2,5	1,8	30	24	15°	•••	•	2/7/42	FR21W001H	F03FS09737
237	2,5	1,8	30	56	10°	•	•••	2/7/42	FR21W002H	F03FS09738
240	2,8	1,8	30	48	15°	••	••	2/7/42	FR22W001H	F03FS09739
270	2,8	1,8	30	60	10°	••	••	FT121	FR27W001H	F03FS09740
350	3,5	2,2	30	24	20°	•••	•	2/7/42	FR32W001H*	F03FS09742
355	3,0	2,2	30	60	15°	•••	•	FT121	FR33W001H*	F03FS09743

*HW K10S

FT121: 2/7/42 + 2/9/46 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60



Maschinen:
Akku-Hand- und Tauchkreissägen.

Materialien:
Weiches und hartes Massivholz, Spanplatte, Sperrholz, MDF und andere holzbasierte Werkstoffe.

Technische Informationen:
Speziell ausgelegt für maximale Akkulaufzeit und mühelosen, einfachen Fortschritt an akkubetriebenen Hand- und Tauchkreissägen. Extra dünne Schnittfugen und axialer Schneidwinkel auf Spanfläche. Wechselzahn mit positivem Spanwinkel.



Für Akku-Hand- und Tauchkreissägen



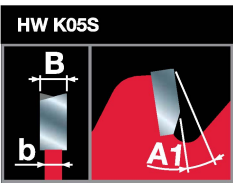
Weichholz Hartholz Spanplatten Sperrholz MDF-Platten

D	B	b	d	Z	Spanwinkel	Längsschnitt-	Querschnitt-	NL	Freud Code	Art.-Nr.
mm	mm	mm	mm		A1	qualität	qualität			
120	1,7	1,2	20	24	20°	••	••	-	FR02W003HC	F03FS10043
136	1,5	1,0	20	24	20°	••	••	-	FR03W003HC	F03FS10044
140	1,8	1,3	20	24	15°	•••	•	-	FR04W004HC	F03FS10045
140	1,8	1,3	20	42	5°	•	•••	-	FR04W005HC	F03FS10046
160	1,5	1,0	20	24	25°	•••	•	-	FR05W015HC	F03FS10048
160	1,5	1,0	20	36	15°	••	••	-	FR05W016HC	F03FS10049
160	1,5	1,0	20	48	10°	•	•••	-	FR05W017HC	F03FS10050
160	1,8	1,3	20	24	15°	•••	•	2/6/32,5	FR06W003H	F03FS09675
160	1,8	1,3	20	36	10°	••	••	2/6/32,5	FR06W004H	F03FS09676
160	1,8	1,3	20	48	5°	•	•••	2/6/32,5	FR06W005H	F03FS09677
160	2,2	1,6	20	24	15°	•••	•	2/6/32,5	FR06W006H	F03FS09678
160	2,2	1,6	20	36	10°	••	••	2/6/32,5	FR06W007H	F03FS09679
160	2,2	1,6	20	48	5°	•	•••	2/6/32,5	FR06W008H	F03FS09680
165	1,5	1,0	20	12	25°	•••	•	-	FR07W009HC	F03FS10051
165	1,5	1,0	20	24	25°	•••	•	-	FR07W010HC	F03FS10052
165	1,5	1,0	20	36	15°	••	••	-	FR07W011HC	F03FS10053
165	1,5	1,0	20	48	10°	•	•••	-	FR07W012HC	F03FS10054
165	1,7	1,3	20	12	20°	•••	•	-	FR07W009H	F03FS10040
165	1,7	1,3	20	24	15°	•••	•	-	FR07W001H	F03FS09686
165	1,7	1,3	20	40	18°	•	•••	-	FR07W002H	F03FS09687

freud

KREISSÄGEBLÄTTER FÜR HOLZ

D	B	b	d	Z	Spanwinkel	Längsschnitt-	Querschnitt-	NL	Freud Code	Art.-Nr.
mm	mm	mm	mm		A1	qualität	qualität			
182	1,7	1,3	19,05	30	15°	•••	•	-	FR10W001H	F03FS09700
182	1,7	1,3	19,05	40	15°	••	••	-	FR10W002H	F03FS09701
182	1,7	1,3	19,05	60	15°	•	•••	-	FR10W003H	F03FS09702
184	1,6	1,0	20	24	25°	•••	•	-	FR11W010HC	F03FS10055
184	1,6	1,0	20	48	10°	•	•••	-	FR11W011HC	F03FS10056
190	1,5	1,0	30	18	25°	•••	•	-	FR13W010HC	F03FS10057
190	1,5	1,0	30	24	25°	•••	•	-	FR13W011HC	F03FS10058
190	1,5	1,0	30	48	15°	••	••	-	FR13W012HC	F03FS10059
190	1,5	1,0	30	60	10°	•	•••	-	FR13W013HC	F03FS10060



Maschinen:
Kapp- und Gehrungssägen.

Materialien:
Weiches und hartes Massivholz, Spanplatte, Sperrholz, MDF und andere holzbasierte Werkstoffe.

Technische Informationen:
Wechselzahn mit negativem Spanwinkel.

Für Kapp- und Gehrungssägen



Kapp- und Gehrungssägen

Kabel



Weichholz

Hartholz

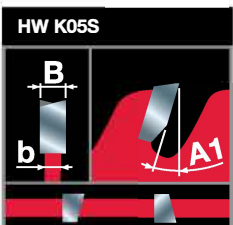
Spanplatten

Sperrholz

MDF-Platten

D	B	b	d	Z	Spanwinkel	NL	Freud Code	Art.-Nr.
mm	mm	mm	mm		A1			
210	2,4	1,8	25,4	24	-5°	-	FR15W002M	F03FS11566
210	2,4	1,8	25,4	48	-5°	-	FR15W003M	F03FS11517
210	2,4	1,8	30	48	-5°	2/7/42	FR15W001M	F03FS09747
216	2,4	1,8	25,4	48	-5°	2/6/42	FR16W004M	F03FS09751
216	2,4	1,8	25,4	64	-5°	2/6/42	FR16W005M	F03FS09752
216	2,4	1,8	30	24	-5°	2/6/42	FR16W001M	F03FS09748
216	2,4	1,8	30	40	-5°	2/7/42	FR16W002M	F03FS09749
216	2,4	1,8	30	48	-5°	2/7/42	FR16W003M	F03FS09750
250	2,4	1,8	30	40	-5°	FT121	FR23W001M	F03FS09753
250	2,4	1,8	30	60	-5°	FT121	FR23W002M	F03FS09754
254	2,4	1,8	30	60	-5°	FT121	FR24W001M	F03FS09755
260	2,4	1,8	30	60	-5°	FT121	FR26W001M	F03FS09760
300	2,4	1,8	30	72	-5°	FT121	FR28W001M	F03FS09761
305	2,4	1,8	30	48	-5°	-	FR29W001M	F03FS09762
305	2,4	1,8	30	72	-5°	FT121	FR29W002M	F03FS09763
315	2,4	1,8	30	72	-5°	FT121	FR30W001M	F03FS09766

FT121: 2/7/42 + 2/9/46 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60

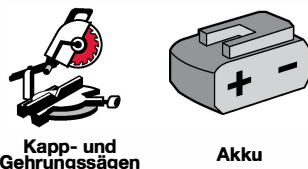


Maschinen:
Akku-Kapp- und Gehrungssägen.

Materialien:
Weiches und hartes Massivholz, Spanplatte, Sperrholz, MDF und andere holzbasierte Werkstoffe.

Technische Informationen:
Speziell ausgelegt für maximale Akkulaufzeit und mühelosen, einfachen Fortschritt an akkubetriebenen Kapp- und Gehrungssägen.
Extra dünne Schnittfugen und axialer Schneidwinkel auf Spanfläche.
Wechselzahn mit positivem Spanwinkel.

Für Akku-Kapp- und Gehrungssägen



Kapp- und Gehrungssägen

Akku



Weichholz

Hartholz

Spanplatten

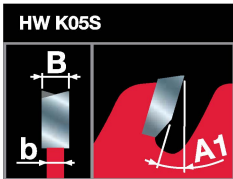
Sperrholz

MDF-Platten

D	B	b	d	Z	Spanwinkel	NL	Freud Code	Art.-Nr.
mm	mm	mm	mm		A1			
216	1,7	1,2	30	24	5°	-	FR16W006MC	F03FS10061
216	1,7	1,2	30	48	5°	-	FR16W007MC	F03FS10062
250	2,1	1,6	30	24	5°	-	FR23W003MC	F03FS10063

KREISSÄGEBLÄTTER FÜR HOLZ

D	B	b	d	Z	Spanwinkel	NL	Freud Code	Art.-Nr.
mm	mm	mm	mm		A1			
250	2,1	1,6	30	48	5°	-	FR23W004MC	F03FS10064
305	2,2	1,6	30	42	5°	-	FR29W004MC	F03FS10065
305	2,2	1,6	30	60	5°	-	FR29W005MC	F03FS10066
305	2,2	1,6	30	96	5°	-	FR29W006MC	F03FS10067



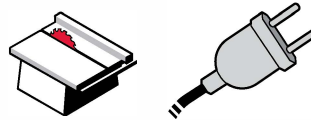
Maschinen:
Kleine Tischkreissägen.

Materialien:
Weiches und hartes Massivholz, Spanplatte, Sperrholz, MDF und andere holzbasierte Werkstoffe.

Technische Informationen:
Wechselzahn mit positivem Spanwinkel.



Für kleine Tischkreissägen



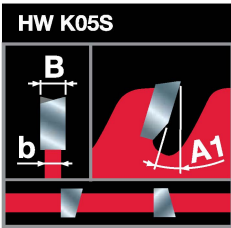
Tischkreissägen Kabel



Weichholz Hartholz Spanplatten Sperrholz MDF-Platten

D	B	b	d	Z	Spanwinkel	Längsschnitt-	Querschnitt-	NL	Freud Code	Art.-Nr.
mm	mm	mm	mm		A1	qualität	qualität			
190	2,0	1,3	30	24	15°	•••	•	2/7/42	FR13W001T	F03FS09767
190	2,0	1,3	30	48	5°	•	•••	2/7/42	FR13W002T	F03FS09768
190	2,4	1,6	Star	24	15°	•••	•	-	FR13W003T	F03FS09769
190	2,4	1,6	Star	48	5°	•	•••	-	FR13W004T	F03FS09770
216	2,4	1,8	30	24	15°	•••	•	2/6/42	FR16W003T	F03FS11519
216	2,4	1,8	30	48	10°	•	•••	2/6/42	FR16W004T	F03FS11520
220	2,6	1,6	30	48	10°	••	••	2/7/42	FR17W001T	F03FS09771
225	2,6	1,6	30	32	15°	•••	•	2/7/42	FR18W001T	F03FS09772
225	2,6	1,6	30	48	10°	••	••	2/7/42	FR18W002T	F03FS09773
250	2,4	1,8	25,4	48	15	•••	•	-	FR23W005T	F03FS11641
250	2,4	1,8	25,4	60	15	••	••	-	FR23W006T	F03FS11642
250	2,4	1,8	25,4	80	15	•	•••	-	FR23W007T	F03FS11643
250	2,4	1,8	25,4	100	15	•	•••	-	FR23W008T	F03FS11644
250	2,8	1,8	30	24	20°	•••	•	2/6/42	FR23W001T	F03FS09774
250	2,8	1,8	30	40	15°	•••	•	2/6/42	FR23W002T	F03FS09775
250	2,8	1,8	30	60	10°	••	••	2/6/42	FR23W003T	F03FS09776
250	2,8	1,8	30	80	5°	•	•••	FT121	FR23W004T	F03FS09777
254	2,6	1,8	30	24	20°	•••	•	2/6/42	FR24W001T	F03FS09778
254	2,6	1,8	30	40	15°	•••	•	2/6/42	FR24W002T	F03FS09779
254	2,6	1,8	30	60	10°	••	••	FT121	FR24W003T	F03FS09780
254	2,6	1,8	30	80	5°	•	•••	FT121	FR24W004T	F03FS09781
255	2,8	1,8	25,4	40	15°	•••	•	-	FR25W002T	F03FS10134
255	2,8	1,8	25,4	60	15°	••	••	-	FR25W003T	F03FS10135
255	2,8	1,8	25,4	80	15°	•	•••	-	FR25W004T	F03FS10136
260	2,6	1,8	30	60	10°	••	••	-	FR26W001T	F03FS09782
260	2,6	1,8	30	80	5°	•	•••	FT121	FR26W002T	F03FS09783
280	2,5	1,8	30	64	10°	••	••	2/10/60	FR27W001T	F03FS11530
300	2,5	1,8	30	48	15°	•••	•	2/10/60	FR28W001T	F03FS09784
300	2,5	1,8	30	72	10°	••	••	2/10/60	FR28W002T	F03FS09785
300	2,5	1,8	30	100	5°	•	•••	FT121	FR28W003T	F03FS09786
305	2,8	1,8	25,4	96	15°	•	•••	-	FR29W002T	F03FS10138
305	2,8	1,8	30	100	5°	•	•••	2/10/60	FR29W001T	F03FS09787
355	3,0	2,2	25,4	108	15°	•	•••	-	FR33W001T	F03FS10137

FT121: 2/7/42 + 2/9/46 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60



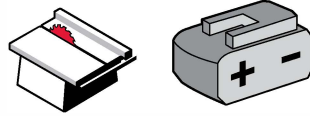
Maschinen:
Kleine Akku-Tischkreissägen.

Materialien:
Weiches und hartes Massivholz, Spanplatte, Sperrholz, MDF und andere holzbasierte Werkstoffe.

Technische Informationen:
Speziell ausgelegt für maximale Akkulaufzeit und mühelosen, einfachen Fortschritt an akkubetriebenen Tischkreissägen.
Extra dünne Schnittfugen und axialer Schneidwinkel auf Spanfläche.
Wechselzahn mit positivem Spanwinkel.



Für Akku-Tischkreissägen



Tischkreissägen

Akku



Weichholz Hartholz Spanplatten Sperrholz MDF-Platten

D	B	b	d	Z	Spanwinkel	Längsschnitt-	Querschnitt-	NL	Freud Code	Art.-Nr.
mm	mm	mm	mm		A1	qualität	qualität			
210	2,0	1,4	30	24	25°	•••	•	-	FR15W001TC	F03FS10068
210	2,0	1,4	30	48	15°	•	•••	-	FR15W002TC	F03FS10069
216	2,0	1,4	30	24	25°	•••	•	-	FR16W001TC	F03FS10070
216	2,0	1,4	30	48	15°	•	•••	-	FR16W002TC	F03FS10071
254	2,1	1,6	30	24	25°	•••	•	-	FR24W005TC	F03FS10072
254	2,1	1,6	30	40	20°	••	••	-	FR24W006TC	F03FS10073
254	2,1	1,6	30	60	15°	•	•••	-	FR24W007TC	F03FS10074